



HEIZSCHLAUCH-SCHUTZELEMENTE



Abb. links: Zugfeder und Spiralfeder mit Haltebügel; Abb. rechts oben: Anschluss- und Endkappen; Abb. rechts unten: Spannschelle

Industrieroboter zeichnen sich durch schnelle und dynamische Bewegungsabläufe aus. Dabei werden insbesondere die Heizschläuche, die an den Roboter-Arbeitsstationen angebracht sind, stark beansprucht. Durch spezielle Schlauchaufhängungen und Halterungen soll die Flexibilität der Heizschläuche erhöht werden.

Die Zugfeder wird unter anderem als Knickschutz für Heizschläuche bei Applikationen mit einer Handpistole eingesetzt.

Die Halterung wird gemeinsam mit Spannschellen und Wellrohr-Protector eingesetzt. Die Federn werden rechtsgewickelt. Sie sind zylindrisch und werden aus runden Drähten mit konstantem Durchmesser geformt. Die Federdrähte sind RoHS konform.

Die Wellrohr-Protectoren sorgen für einen besseren Schutz des Schlauches. Kombiniert mit einer Spannschelle wird die Funktion eines Kugelgelenkes erzeugt. Das Kugelgelenk bietet dem Schlauch optimale Beweglichkeit und sorgt für dessen Entlastung an der Arbeitsstation. Es kann problemlos ohne Einsatz von Werkzeug geöffnet werden.

ZUGFEDERSTRANG

Material	Edel- und Federstahl
Maße	D = 0,8 cm; DE = 5,6 cm; L = ca. 60 cm
Nennweiten	Bis maximal NW13, andere Nennweiten auf Anfrage möglich.

SPANNSCHELLE

Material	Kunststoff
Farbe	Schwarz
Nennweiten	29, 52, 70, 90

ANSCHLUSSKAPPEN UND ENDKAPPEN

Material	Kunststoff
Farbe	Schwarz
Nennweiten	23, 29, 36, 42, 48, 52, 70, 90

WELLROHR-PROTEKTOR

Material	Kunststoff
Farbe	Schwarz
Nennweiten	23, 29, 36, 42, 48, 52, 70

